

前 言

为规范异型装饰石材的产品质量,满足市场需求,特制定本标准。经检索,目前尚未发现异型装饰石材的国际标准和国外先进标准。

JC/T 847 在《异型装饰石材》总标题下,包括以下部分:

第1部分:弧面板;

第2部分:花线;

第3部分:实心柱体;

.....

本标准是第1部分。

本标准由国家建筑材料工业局标准化研究所提出并归口。

本标准由国家建筑材料工业局标准化研究所、广东东莞环球石材集团公司共同起草。

本标准主要起草人:曲光宇 朱新胜 武庆涛 肖建平 郭侃良 蔡新碧 黄小常

中华人民共和国建材行业标准

异型装饰石材 第1部分：弧面板

JC/T 847.1-1999

Special type decorative stone
Part 1: Arc slab

1 范围

本标准规定了弧面板的定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于以天然花岗石、大理石荒料加工而成的建筑装饰用的光面弧面板。其他粗面(如烧面、剁斧面、刨面等)弧面板亦可参照执行。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191-90 包装储运图示标志

GB/T 1182-1996 形状和位置公差——通则、定义、符号和图样表示法

GB/T 9966.1-88 天然饰面石材试验方法 干燥、水饱和、冻融循环后压缩强度试验方法

GB/T 9966.2-88 天然饰面石材试验方法 弯曲强度试验方法

GB/T 9966.3-88 天然饰面石材试验方法 体积密度、真密度、真气孔率、吸水率试验方法

GB/T 13890-92 天然饰面石材术语

JC/T 79-92(1996) 天然大理石建筑板材

JC/T 205-92(1996) 天然花岗石建筑板材

3 定义

本标准采用 GB/T 13890 和 GB/T 1182 及下列定义。

3.1 弧面板

具有一定曲率半径、一定厚度,且拼接后可组成柱体或其一部分的曲面板材。外形见图 1。

3.2 正面

指经过加工,作为装饰面的外弧面或内弧面。

4 产品分类

4.1 分类

4.1.1 按所用石材种类分为大理石弧面板(代号为 M)和花岗石弧面板(代号为 G)。

4.1.2 按装饰面种类分为外弧面板(代号为 W)和内弧面板(代号为 N)。

4.1.3 按壁厚尺寸分为等壁厚弧面板(代号为 D)和变壁厚弧面板(代号为 B)。

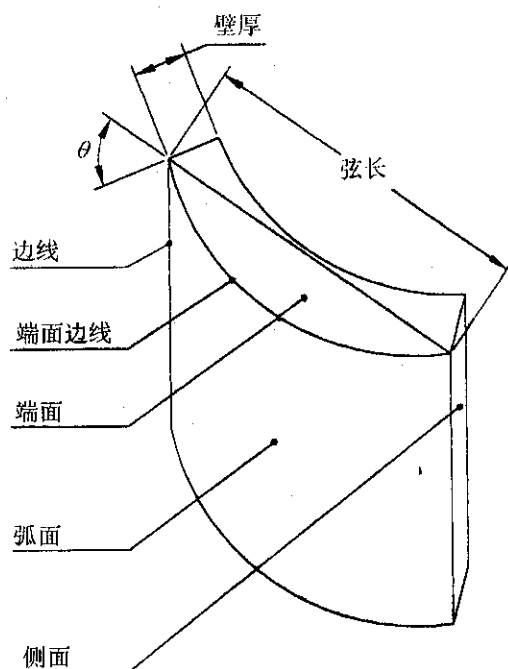
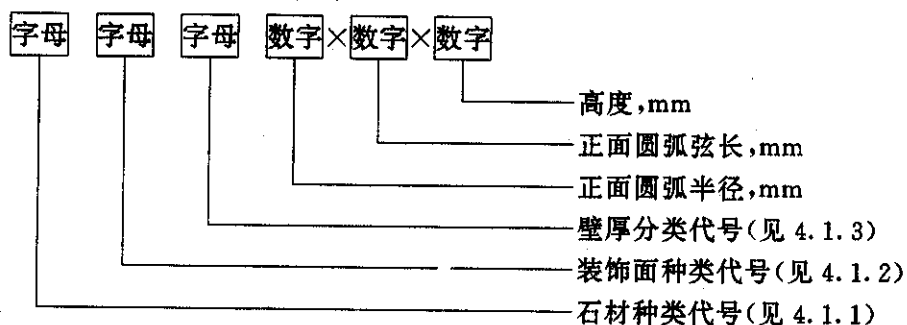


图 1

4.2 产品代号

产品代号表示方法规定如下：



4.3 等级

弧面板按加工质量分为优等品(代号为 A)、一等品(代号为 B)、合格品(代号为 C)三个等级。

4.4 命名与产品标记

4.4.1 弧面板命名顺序为荒料产地地名、色调花纹特征名称、弧面板。

4.4.2 产品标记顺序为命名、产品代号、等级、标准编号。

4.4.3 标记示例如下：

用山东济南产黑色花岗石荒料加工的正面圆弧半径为 500mm、正面弦长为 707mm、高度为 840mm 的等壁厚、优等品外弧面板标记为：

济南青弧面板 GWD 500×707×840 A JC/T 847.1-1999

4.5 基本参数

基本参数见表 1。

表 1

mm

| 直 径 | 拼接块数,块 | 高 度 |
|---------------------------|--------|------------|
| $\Phi \leq 600$ | 2~4 | 50~1500 |
| $600 < \Phi \leq 1500$ | 3~8 | |
| $1500 < \Phi \leq 2500$ | 6~10 | |
| 注:直径超过 2500mm 时由供需双方协商确定。 | | |

5 技术要求

5.1 尺寸极限偏差

5.1.1 弧面板外形尺寸的极限偏差应符合表 2 的规定,且壁厚最小值应不小于 20mm。

表 2

mm

| 项 目 | 优 等 品 | 一 等 品 | 合 格 品 |
|-----|--------------|-----------|-----------|
| 弦 长 | 0 -1.5 | | 0 -2.0 |
| 高 度 | | | |
| 壁 厚 | +2.0 -3.0 | ± 3.0 | ± 4.0 |

5.1.2 两正面边线与端面的夹角应为 90° ,其极限偏差为优等品和一等品 0.50mm,合格品 1.00mm。

5.1.3 正面为外弧面时,接缝口切角 θ 应不大于理论值,正面为内弧面时,接缝口切角 θ 应不小于理论值。

5.2 形状公差

5.2.1 弧面板正面素线(含边线)的直线度为优等品和一等品 1.0mm,合格品 1.5mm。

5.2.2 弧面板正面的线轮廓度为优等品和一等品 1.0mm,合格品 1.5mm。

5.3 外观质量

5.3.1 大理石弧面板的外观质量应符合表 3 的规定。

表 3

| 缺 陷 名 称 | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
|--|-----|-----|----------|
| 裂纹 | 不明显 | | 有,但不影响使用 |
| 砂眼 | | | 经处理不明显 |
| 凹陷 | | | 有,但不影响使用 |
| 正面棱缺陷,长 $\leq 5\text{mm}$,宽 $\leq 1\text{mm}$ | | | 有,但不影响使用 |
| 正面角缺陷,长 $\leq 2\text{mm}$,宽 $\leq 2\text{mm}$ | | | |

5.3.2 花岗石弧面板的外观质量应符合表 4 的规定。

表 4

| 缺陷名称 | 规定内容 | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
|------|--|----------|-----|----------|
| 缺棱 | 长度不超过 5mm, (小于 2mm 的不计), 每米长(个) | ≤ 2 | | ≤ 3 |
| 缺角 | 面积不超过 3mm×2mm 面积(小于 1mm×1mm 的不计), 每米长(个) | | | |
| 裂纹 | 长度不超过单件总长度的 1/10, (长度小于 5mm 的不计), 每米长(条) | | | |
| 色斑 | 面积不超过 5mm×5mm (小于 2mm×2mm 不计), 每米长(个) | | | |
| 色线 | 长度不超过单件总长度的 1/10, (长度小于 5mm 的不计), 每米长(条) | | | |

5.3.3 弧面板允许粘接和修补, 但不应影响弧面板的装饰质量和物理力学性能。

5.4 拼接后整体柱面要求

柱面的花纹、色调应基本协调、过渡自然。

5.5 光泽度

弧面板光泽度由供需双方商定。

5.6 物理力学性能

弧面板物理力学性能应符合表 5 的规定。

表 5

| 项 目 | 大理石弧面板 | 花岗石弧面板 |
|--------------------------------|--------|--------|
| 体积密度, g/cm ³ \geq | 2.6 | 2.5 |
| 吸水率, % \leq | 0.75 | 1.00 |
| 干燥压缩强度, MPa \geq | 20.0 | 60.0 |
| 弯曲强度, MPa \geq | 7.0 | 8.0 |

5.7 其他要求

若对弧面板有其他特殊要求(如锥形、开槽、磨边、开孔、雕刻等), 可由供需双方商定。

6 试验方法

6.1 外形尺寸偏差

6.1.1 弧面板弦长、高度、壁厚尺寸偏差

用分度值为 1mm 的钢卷尺或钢直尺测量, 其中壁厚以最小处为测量点。

6.1.2 两正面边线与端面夹角偏差

用 2 级精度 400mm×630mm 的 90°钢角尺配合塞尺测量, 将钢角尺短边紧靠弧面板的端面, 用塞尺测量钢角尺长边与正面之间的最大间隙。

6.2 形状公差

6.2.1 弧面板正面素线(含边线)直线度的测量

用直线度为 0.1mm 长 1000mm 的钢平尺配合塞尺测量。

6.2.2 弧面板正面的线轮廓度测量

用与弧面板曲率相同的弦长为 500mm、精度不低于 IT13 级的内弧或外弧样板配合塞尺测量, 以最大值作为线轮廓度偏差。

6.3 外观质量

6.3.1 大理石弧面板的外观质量按 JC/T 79—92(1996)中 5.4.1 的规定检验。

6.3.2 花岗石弧面板的外观质量按 JC/T 205—92(1996)中 5.4.2 的规定检验。

6.4 拼接后整体柱面要求

将整条圆柱弧面板安装平面图平置于地面上,距 2.0m 处目测。

6.5 物理力学性能

6.5.1 体积密度和吸水率按 GB/T 9966.3 的规定进行测试。

6.5.2 干燥压缩强度按 GB/T 9966.1 的规定进行测试。

6.5.3 弯曲强度按 GB/T 9966.2 的规定进行测试。

7 检验规则

7.1 检验分类

弧面板检验分为出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验

7.2.1 检验项目

检验项目为外形尺寸偏差、形状公差、外观质量、拼接后整体柱面要求,均为全数检验。

7.2.2 组批规则

以组成每条柱的同一品种的所有弧面板为一检验批。

7.2.3 判定规则

7.2.3.1 单件弧面板的所有检验结果均符合相应等级的要求时,判为该等级。

7.2.3.2 同一优等品批中允许有不超过 5% 的一等品,同一一等品批中允许有不超过 10% 的合格品,同一合格品批中不允许有不合格品。

7.3 型式检验

7.3.1 有下列情况之一时,应对本标准规定的全部项目进行型式检验:

- a) 新建厂投产时;
- b) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

7.3.2 组批与抽样

7.3.2.1 组批与外形尺寸偏差、形状公差、外观质量、拼接后整体柱面要求等项目的抽样同出厂检验。

7.3.2.2 体积密度、吸水率、干燥压缩强度、弯曲强度的检验从生产同批弧面板的荒料中的不同块体上按 GB/T 9966.1~GB/T 9966.3 的规定取样。

7.3.3 判定规则

体积密度、吸水率、干燥压缩强度、弯曲强度的检验结果中,有一项不符合本标准 5.6 的要求时,则判定该批弧面板为不合格品,其他项目检验结果的判定同出厂检验。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 产品标志

8.1.1.1 出厂产品应注明生产厂名、商标、产品名称、产品代号、等级、标准编号、出厂日期或编号。

8.1.1.2 除非顾客有特殊要求,宜采用图 2 所示的柱体平面展开法对每件弧面进行编号、标记。










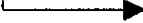

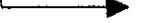






8.1.2 包装标志

包装箱上必须有“向上”、“怕湿”、“小心轻放”、“易碎物品”等安全警示标志,以及总件数、总重量、箱号等,并应符合 GB 191 的规定。

8.2 包装

8.2.1 应按品种、规格、等级、工程号分类竖置包装,并附产品合格证、说明书、拼接安装示意图。

8.2.2 包装时应采取防震、减震措施,弧面板不应在包装箱内窜动。包装质量应符合产品在正常条件下安全装卸、运输的要求。

| | | | |
|---|---|-------|---|
| A_{m-1}   | A_{m-2}   | | A_{m-n}   |
| | | | |
| A_{2-1}   | A_{2-2}   | | A_{2-n}   |
| A_{1-1}   | A_{1-2}   | | A_{1-n}   |

m —层数; n —拼接块数

图 2

8.3 运输

弧面板在运输中应防湿,严禁滚摔、碰撞。

8.4 贮存

8.4.1 弧面板宜在室内贮存,室外贮存时应有遮盖防潮措施。

8.4.2 弧面板应按品种、规格、等级或工程料部位分别竖放,码放时,应将正面加以保护,地面应平整、垛高适宜,确保安全。